



Испытательная лаборатория ООО «Техносин»
Место нахождения: 117556, г. Москва, ш. Варшавское, д.69, корп.2,
помещение № IX, комн. 1
Тел.: +7(499) 403-32-99 e-mail: tehnosin20@yandex.ru
Аттестат аккредитации № RU.SSK4.04ЕЛКО



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 00572/ТС/072021 от 22.07.2021 года
(образца продукции)

Полное наименование образца (пробы) продукции	Двери входные металлические, повышенной взломостойкости 4 класса
Наименование и адрес изготовителя	Общество с ограниченной ответственностью «Гарант» Адрес места осуществления деятельности: 656012, Россия, город Барнаул, город Барнаул, улица Кулагина, дом 30
Наименование и адрес заказчика испытаний	Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "Современные системы качества", 105187, РОССИЯ, г. Москва, проезд Окружной, дом 16, этаж 4, пом. 22,23
Идентификационный код образца (пробы)	0806-02
Основание для проведения испытаний	Заявление № 572 от 08.07.2021 г.
НД на продукцию	ТУ 25.12.10-002-33978620-2021
Цель испытаний	ТУ 25.12.10-002-33978620-2021 ГОСТ Р 51113-97
Метод (методика) испытаний	ТУ 25.12.10-002-33978620-2021 ГОСТ Р 51113-97
Место проведения испытаний	по месту осуществления деятельности
Дата получения объекта испытаний	08.07.2021
Сроки испытаний	08.07.2021 г. – 22.07.2021г.
Условия окружающей среды	температура (21÷25) °С, влажность (53÷55) % и (80÷100) %, давление (730÷750) мм. рт. ст.
Результаты испытаний	Приняты следующие условные обозначения: С – изделие соответствует проверяемому требованию НД; Н – изделие не соответствует проверяемому требованию НД; НП – данное требование НД не применимо к испытываемому изделию

Результаты испытаний

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ 31173-2016	Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии	Вывод	
п.5 Технические требования						
п.5.3 Характеристики						
1	Эксплуатационные показатели дверных блоков приведены в таблице 4.	п.5.3.1	ГОСТ 31173-2016 п.5.3.1			
	Наименование показателя			Значение показателя		
	Приведенное сопротивление теплопередаче полотен дверных блоков, $\text{мг}^2 \cdot \text{°C}/\text{Вт}$, не менее			0,40	1,91 Т1	С
	Сопротивление ветровой нагрузке, класс			А	А1	С
	Звукоизоляция, дБ, не менее			20-25	47,2дБ	С
	Воздухопроницаемость при $\Delta P_0 = 100 \text{ Па}$, $\text{м}^3/(\text{ч} \cdot \text{м}^2)$, не более			27	2,20	С
	Водопроницаемость, класс, Па, не менее			А 200	А 200	С
	Безотказность, циклы открывания-закрывания, не менее:				класс 5	С
	для внутренних дверных блоков			200000		
	для наружных дверных блоков			500000		
2	Дверные блоки в зависимости от класса прочности должны выдерживать действие статических нагрузок согласно требованиям таблицы 5.	п.5.3.3	ГОСТ 31173-2016 п.5.3.3	Требование выполнено класс М1	С	
	Дверные блоки в зависимости от класса прочности должны выдерживать действие динамических нагрузок (удар о преграду - ограничитель угла открывания, дверной откос и др. при открывании полотна) согласно требованиям таблицы 6.	п.5.3.4	ГОСТ 31173-2016 п.5.3.4	Требование выполнено	С	
3	Дверные блоки в зависимости от класса прочности должны выдерживать удар мягким неупругим телом согласно требованиям таблицы 7.	п.5.3.5	ГОСТ 31173-2016 п.5.3.5	Требование выполнено	С	
4	Усилие, прикладываемое к дверному полотну при закрывании до требуемого сжатия уплотняющих прокладок, не должно превышать 140 Н, при этом в закрытом положении защелка и засов замка должны работать без заеданий.	п.5.3.6	ГОСТ 31173-2016 п.5.3.6	100 Н	С	
	Усилие, требуемое для открывания дверного полотна, не должно превышать 100 Н (эргономические требования).			60 Н	С	
	Устойчивость к воздействию механических нагрузок (класс по прочности)	п.5	СТБ 940	4	С	
	Сопротивление статической вертикальной нагрузке, действующей в плоскости полотна (класс)	п.5	СТБ EN 948, СТБ EN 1192	4	С	
	Сопротивление статическому скручиванию (класс)	п.5	СТБ EN 949, СТБ EN 1192	4	С	
	Сопротивление удару мягким тяжелым телом (класс)	п.5	СТБ EN 949, СТБ EN 1192	4	С	
5	В случае применения для облицовки дверных полотен искусственной или натуральной кожи или древесины (древесно-плитных материалов, в том числе с натуральным или синтетическим шпоном) облицовочный материал должен выдерживать без разрушения удар металлическим шаром массой 1 кг с высоты 1 м.	п.5.3.7	ГОСТ 31173-2016 п.5.3.7	Требование выполнено	С	
6	Внешний вид изделий: цвет, допустимые дефекты поверхности облицовочных материалов и	п.5.3.8	ГОСТ 31173-2016 п.5.3.8	Требование выполнено	С	

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ 31173-2016	Пункт требования НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии	Вывод
	окрашенных элементов (риски, царапины и др.) должен соответствовать образцам-эталонам, утвержденным руководителем предприятия-изготовителя.				
	Разность цвета, глянца и дефекты поверхности, различимые невооруженным глазом с расстояния 0,6 - 0,8 м при естественном освещении не менее 300 лк, не допускаются.			Требование выполнено	С
7	Сварные соединения должны быть прочными и удовлетворять требованиям, контролируемым визуально: металл шва и граничной зоны не должен иметь трещин. Кратеры швов в местах остановки (окончания) сварки должны быть переварены (заварены); швы должны иметь гладкую или равномерно чешуйчатую поверхность без резких переходов к основному металлу; швы должны быть плотными по всей длине и не иметь прожогов, сужений, наплавов, непроваров, шлаковых включений и пр.	п.5.3.9	ГОСТ 31173-2016 п.5.3.9	Требование выполнено	С
8	Временное сопротивление разрыву металла сварного соединения должно быть не ниже требований, предъявляемых к основному металлу.	п.5.3.10	ГОСТ 31173-2016 п.5.3.10	Требование выполнено	С
	Характеристики категорий и уровня качества сварных соединений - по ГОСТ 23118.			Требование выполнено	С
п.5.4 Требования к материалам и комплектующим деталям (в том числе к уплотняющим прокладкам)					
9	Материалы и комплектующие детали, применяемые для изготовления дверных блоков, должны соответствовать требованиям стандартов, технических условий, технических свидетельств, утвержденных в установленном порядке.	п.5.4.1	ГОСТ 31173-2016 п.5.4.1	Требование выполнено	С
10	Материалы и комплектующие детали, применяемые для изготовления дверных блоков, должны быть стойкими к климатическим воздействиям.	п.5.4.2	ГОСТ 31173-2016 п.5.4.2	Требование выполнено	С
11	Поверхности стальных элементов коробок и полотен не должны иметь трещин, механических повреждений, раковин, искривлений, ржавчины. На лицевых поверхностях стальных элементов допускаются незначительные местные углубления, риски, волнистость глубиной до 0,5 мм, не снижающие функциональные свойства и качество изделий.	п.5.4.3	ГОСТ 31173-2016 п.5.4.3	Требование выполнено	С
12	Стальные детали конструкций должны изготавливаться из марок стали, обеспечивающих прочностные характеристики конструктивных элементов, сварных, болтовых и других соединений в зависимости от характера и условий их работы.	п.5.4.4	ГОСТ 31173-2016 п.5.4.4	Требование выполнено	С
	Стальные элементы рекомендуется изготавливать из стали марки не ниже СтЗкп2 по ГОСТ 380, проката сортового по ГОСТ 1050 или высоколегированной стали по ГОСТ 5632.			Требование выполнено	С
13	Уплотняющие прокладки должны изготавливаться из атмосфероморозостойких эластичных полимерных материалов по ГОСТ 30778.	п.5.4.5	ГОСТ 31173-2016 п.5.4.5	Требование выполнено	С
	Прилегание уплотняющих прокладок должно быть плотным, препятствующим проникновению воды. Уплотняющие прокладки должны устанавливаться непрерывно по всему периметру притвора.			Требование выполнено	С

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ 31173-2016	Пункт требования НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии	Вывод
14	Деревянные клееные филенки облицовки должны отвечать требованиям ГОСТ 30972, профильные погонажные деревянные детали - ГОСТ 8242.	п.5.4.6	ГОСТ 31173-2016 п.5.4.6	Требование выполнено	С
п.5.5 Требования к петлям, замкам и другим запирающим устройствам					
15	При изготовлении изделий применяют запирающие и вспомогательные приборы и петли, специально предназначенные для применения в металлических дверных блоках. Примеры конструкций петель и замков приведены в приложении Б.	п.5.5.1	ГОСТ 31173-2016 п.5.5.1	Требование выполнено	С
	Тип, число, расположение и способ крепления запирающих приборов и петель устанавливают в рабочей документации исходя из размера и массы открывающихся элементов изделия, а также условий эксплуатации дверных блоков. Полотна дверных блоков массой более 200 кг, а также изделия, применяемые в общественных помещениях (школы, больницы и т.п.), рекомендуется навешивать на три петли. Рекомендуемое расположение средней петли - на 150 - 200 мм ниже верхней.			Требование выполнено	С
16	Для навешивания полотен на коробку (раму) рекомендуется применять накладные подшипниковые или другие петли с возможностью регулировки в разных плоскостях.	п.5.5.2	ГОСТ 31173-2016 п.5.5.2	Требование выполнено	С
	Крепление петель к полотнам и коробкам рекомендуется производить на механических связях или путем сплошной сварки. Допускается использовать другие виды крепления петель, позволяющие обеспечить необходимую прочность конструкции.			Требование выполнено	С
17	В дверные блоки должны быть установлены замки не ниже III класса по ГОСТ 5089. Замки должны соответствовать требованиям ГОСТ 538 и ГОСТ 5089.	п.5.5.3	ГОСТ 31173-2016 п.5.5.3	Требование выполнено	С
	В дверном блоке рекомендуется одновременно устанавливать замки с сувальдным и цилиндрическим механизмами, а также замки с перекодирующимися механизмами секретов.			Требование выполнено	С
	Для улучшения защитных свойств дверных блоков рекомендуется применять многоригельные замки с запирающим по периметру дверного блока или замки с тягами с дополнительным запирающим в верхний и нижний горизонтальные профили коробки.			Требование выполнено	С
	Для избежания засорения отверстия под нижний вертикальный засов, входящий в нижний профиль коробки, рекомендуется применять девиаторы.			Требование выполнено	С
18	В зависимости от назначения дверных блоков в проектной документации, а также при оформлении заказов следует предусматривать комплектацию изделий задвижками, дверными закрывателями (доводчиками), ограничителями угла открывания (упорами), глазками, цепочками и т.д.	п.5.5.4	ГОСТ 31173-2016 п.5.5.4	Требование выполнено	С
19	Запирающие приборы должны обеспечивать надежное запирающее открывающихся элементов изделий. Открывание и закрывание должно происходить легко, плавно, без заеданий.	п.5.5.5	ГОСТ 31173-2016 п.5.5.5	Требование выполнено	С
20	Конструкции запирающих приборов и петель должны обеспечивать плотный и равномерный обжим прокладок по всему контуру уплотнения в притворах.	п.5.5.6	ГОСТ 31173-2016 п.5.5.6	Требование выполнено	С

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ 31173-2016	Пункт требования НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии	Вывод
21	Дверные приборы и крепежные детали должны отвечать требованиям ГОСТ 538 и иметь защитно-декоративное (или защитное) покрытие по ГОСТ 9.303.	п.5.5.7	ГОСТ 31173-2016 п.5.5.7	Требование выполнено	С
22	В случаях когда дверные блоки устанавливаются в общественных помещениях (детские сады, школы, больницы), рекомендуется применение приборов антипаники, датчиков задымления и других устройств, позволяющих обеспечить быструю эвакуацию.	п.5.5.8	ГОСТ 31173-2016 п.5.5.8	Требование выполнено	НП
п.5.6 Требования к отделке					
23	Качество отделки, а также требования к отделочному покрытию (облицовке) допускается устанавливать по согласованию изготовителя с потребителем в договоре (заказе) на изготовление (поставку) изделий. В этом случае оценку качества отделки допускается производить по образцам-эталонам, согласованным с заказчиком.	п.5.6.1	ГОСТ 31173-2016 п.5.6.1	Требование выполнено	С
24	В качестве отделочных материалов применяют искусственную и натуральную кожу, декоративные пленки, плиты МДФ (с натуральным или синтетическим шпоном, гладкие или фрезерованные), древесину, зеркала, пластик, ДВП, лакокрасочные и другие материалы согласно требованиям НД. При выборе облицовочных материалов следует учитывать условия эксплуатации изделий. Варианты отделки дверных блоков приведены в приложении Б.	п.5.6.2	ГОСТ 31173-2016 п.5.6.2	Требование выполнено	С
	Металлические поверхности деталей перед нанесением лакокрасочного и полимерного покрытий должны соответствовать ГОСТ 9.402. Требования к лакокрасочным покрытиям - по ГОСТ 9.401, обозначение покрытий - по ГОСТ 9.032, класс покрытий не ниже IV.	п.5.6.3	ГОСТ 31173-2016 п.5.6.3	Требование выполнено	С
25	Качество поверхностей с законченным лакокрасочным покрытием должно соответствовать требованиям, установленным в ГОСТ 9.032. При этом следует наносить первый слой грунтовочной краской, а последующие слои - защитно-декоративными лакокрасочными материалами.	п.5.6.4	ГОСТ 31173-2016 п.5.6.4	Требование выполнено	С
26	Лицевые поверхности изделий не должны иметь трещин, заусенцев, механических повреждений. Требования к лицевым поверхностям устанавливаются в технической документации изготовителя и/или в договорах на поставку с учетом ГОСТ 9.301 и ГОСТ 9.032.	п.5.6.5	ГОСТ 31173-2016 п.5.6.5	Требование выполнено	С
	Нелицевые поверхности изделий могут иметь углубления, риски, волнистость и другие дефекты поверхности, не снижающие функциональные свойства и качество изделий.			Требование выполнено	С
	Кромки отверстий не должны иметь заусенцев и неровностей.			Требование выполнено	С
27	Цвет (тон) и степень блеска (глянец, матовость) отделочного покрытия должны соответствовать образцам-эталонам, утвержденным руководителем предприятия-изготовителя и согласованным с заказчиком.	п.5.6.6	ГОСТ 31173-2016 п.5.6.6	Требование выполнено	С
28	Лакокрасочные покрытия должны иметь прочность сцепления (адгезию) с отделываемой поверхностью не ниже 2-го балла по методу решетчатых надрезов по ГОСТ 15140.	п.5.6.7	ГОСТ 31173-2016 п.5.6.7	1	С

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ 31173-2016	Пункт требования НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии	Вывод
29	Толщину лакокрасочных покрытий, а также порядок контроля этого показателя рекомендуется устанавливать в технической документации на изготовление изделий.	п.5.6.8	ГОСТ 31173-2016 п.5.6.8	Требование выполнено	С
30	Защитные и защитно-декоративные покрытия должны быть стойкими к температурно-влажностным эксплуатационным воздействиям.	п.5.6.9	ГОСТ 31173-2016 п.5.6.9	Требование выполнено	С
31	Облицовку полотен изделий изготавливают из плит МДФ по НД или из различных пород древесины. Плиты МДФ могут быть отделаны строганным шпоном по ГОСТ 2977, лущеным шпоном по ГОСТ 99 или синтетическим шпоном по НД. Допускается использование фрезерованных или гладких плит МДФ. Примеры архитектурного исполнения отделки дверных полотен плитами МДФ приведены в приложении Б.	п.5.6.10	ГОСТ 31173-2016 п.5.6.10	Требование выполнено	С
32	Лицевые поверхности деталей из древесины, применяемых для отделки дверных полотен, не должны иметь дефектов обработки и пороков древесины, за исключением завитков, свилеватости, глазков, наклона волокон до 5 % по ГОСТ 2140.	п.5.6.11	ГОСТ 31173-2016 п.5.6.11	Требование выполнено	С
	Рекомендуемая шероховатость лицевых поверхностей деталей из древесины R _m - не более 60 мкм по ГОСТ 7016, влажность древесины должна быть в пределах от 8 до 12 %.			Требование выполнено	С
33	Конструкция крепления облицовочных деталей из древесины и плитных материалов к стальным элементам дверных блоков должна обеспечивать возможность компенсации их температурно-влажностных деформаций.	п.5.6.12	ГОСТ 31173-2016 п.5.6.12	Требование выполнено	С
34	Форма и размеры сечений облицовочных профилей, прилегающих к стальным поверхностям наружных изделий, должны обеспечивать минимальную площадь соприкосновения с этими поверхностями, а также возможность проветривания полости между ними, в противном случае соприкасающиеся поверхности должны быть защищены лакокрасочными или другими защитными материалами.	п.5.6.12	ГОСТ 31173-2016 п.5.6.12	Требование выполнено	С
35	Клеевые материалы, применяемые при облицовке полотен дверных блоков искусственной или натуральной кожей, а также декоративными пленками, должны обеспечивать достаточную прочность сцепления, при этом не допускаются непроклеенные участки, складки, волнистость и другие дефекты внешнего вида.	п.5.6.13	ГОСТ 31173-2016 п.5.6.13	Требование выполнено	С
п.5.7 Комплектность и маркировка					
36	Каждое изделие маркируют водостойким маркером или этикеткой с указанием наименования предприятия-изготовителя, марки изделия, даты его изготовления и (или) номера заказа, знака (штампа), подтверждающего приемку изделия техническим контролем.	п.5.7.3	ГОСТ 31173-2016 п.5.7.3	Требование выполнено	С
37	Входящие в состав изделия дверные приборы должны быть маркированы в соответствии с НД на эту продукцию.	п.5.7.4	ГОСТ 31173-2016 п.5.7.4	Требование выполнено	С

ЗАКЛЮЧЕНИЕ¹:

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ СООТВЕТСТВУЮТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНОГО ДОКУМЕНТА ПО ПРОВЕРЕННЫМ ПОКАЗАТЕЛЯМ.

Ответственный за оформление протокола / Мягков А.А. /
подпись Ф.И.О.



¹ ПРИМЕЧАНИЕ:

Данные результаты протокола испытаний распространяются только на образец, подвергнутый испытаниям. Настоящий протокол не может быть полностью или частично перепечатан без разрешения испытательной лаборатории.